

# 哈尔滨工业大学未来技术学院文件

未来院发〔2024〕7号

## 哈尔滨工业大学未来技术学院 关于印发《未来技术学院本科生劳动教育课程 学时修读和认定工作实施细则》的通知

各办公室：

《未来技术学院本科生劳动教育课程学时修读和认定工作实施细则》已经学院2024年第17次党政联席会审议通过，现印发给你们，请遵照执行。

特此通知。

哈尔滨工业大学未来技术学院

2024年8月30日

未来技术学院

# 未来技术学院本科生 劳动教育课程学时修读和认定工作实施细则

根据本科生院关于印发《哈尔滨工业大学关于本科生劳动教育课程学时修读和认定的指导意见》校本教务〔2024〕20号文件的通知，我校本科生自2022级起，须将《劳动教育》课程纳入人才培养方案，为保证学生完成劳动教育课程，结合学院实际，制定本实施细则。

一、自2022级起，本科生必须在本科阶段至少修满32学时的《劳动教育》课程并考核合格后方可毕业。

二、《劳动教育》课程包括学校开设的劳动教育理论专题必选模块（8学时，以慕课形式开课），以及学院自设的劳动教育课程模块（至少完成24学时）（以下简称自设模块）。

## 三、课程设置

### 1. 必选模块

学校指定马克思主义学院负责开设的《劳动教育概论》慕课（8学时），一般安排在1~2年级夏季学期开课计划中，要求必修。

### 2. 自设模块

学生在各类工程训练、生产实习、认识实习中培养劳动教育精神，培养劳动教育习惯。

（1）工程训练（制造工艺实习）A、工程训练（制造工艺实习）B、工程训练（电子工艺实习）A、工程训练（电子工艺实习）B、工程训练（金工实习）C、工程训练（制造工艺实习）、工程

训练（电子工艺实习），以上课程完成任意一个，均认定完成 24 学时劳动教育。

（2）生产实习、认识实习，以上课程完成任意一个，均认定完成 24 学时劳动教育。

（3）其他实践类课程，完成任意一个，均认定完成 24 学时劳动教育。

（4）在完成学院要求的 5 个创新学分基础上，非课程类创新学分，每超过 1 个学分认定完成 24 学时劳动教育。

（5）参加社会实践，一次性参加社会实践活动 3 天或 3 天以上，均认定完成 24 学时劳动教育。

#### 四、条件保障

学院设立劳动教育领导小组，由院长、党委书记担任组长，副院长、副书记担任副组长，教学秘书、辅导员担任成员，共同负责落实劳动教育。

#### 五、建立诚信机制

实行写实记录抽查制度，对弄虚作假者在评优评先方面一票否决，性质严重的依法依规严肃处理。

六、本实施细则自 2022 级本科生开始执行。

七、本实施细则由未来技术学院负责解释。

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

2024年度工作总结（区委工委书记）

未来技术学院党政办公室 2024年8月30日印发

附件：

## 未来技术学院劳动教育课程模块目录

课程名称	劳动教育	学时	32	课号	
<b>劳动教育课程模块</b>					
<b>必选模块</b>	课程名称	课号	劳动教育学时	修读形式	
	劳动教育概论	22MX44001	8	慕课	
<b>自设模块</b>	课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容	
	1 工程训练(制造工艺实习)A	22ME22009	24	1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度，按照操作规程规范操作，保持环境整洁，设备安全使用。 2.【机械制造技术】了解典型机械加工设备的组成；熟悉常用机械加工方法，能正确选择加工方法加工典型零件。在车工实训、钳工实训、铣工实训中进行零件的创新设计与加工。 3.【材料成形技术】熟悉常规的材料成形方法及工艺特点，了解先进材料成形工艺方法，在铸造实训、焊接实训中进行作品的创新设计与制作。 4.【先进制造技术】熟悉先进制造技术加工原理、设备组成、编程方法和加工过程；能正确选择加工方法，使用数控编程软件，实现典型零件的加工与制作；在激光加工实训、数控雕铣实训、3D打印实训、机器人技术实训中进行作品的创新设计与制作。	
	课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容	
	2 工程训练(制造工艺实习)B	22ME22010	24	1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度，按照操作规程规范操作，保持环境整洁，设备安全使用。 2.【机械制造技术】了解典型机械加工设备的组成；熟悉常用机械加工方法，能正确选择加工方法加工典型零件。在车工实训、钳工实训、铣工实训中进行零件的创新设计与加工。 3.【材料成形技术】熟悉常规的材料成形方法及工艺特点，了解先进材料成形工艺方法，在铸造实训、焊接实训中进行作品的创新设计与制作。 4.【先进制造技术】熟悉先进制造技术加工原理、设备组成、编程方法和加工过程；能正确选择加工方法，使用数控编程软件，实现典型零件的加工与制作；在激光加工实训、数控雕铣实训、3D打印实训、机器人技术实训中进行作品的创新设计与制作。	

3	课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容
	工程训练(电子工艺实习)A	22ME22011	24	<p>1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度,按照操作规程规范操作,保持环境整洁,设备安全使用。</p> <p>2.【电子焊接技术】了解常用焊接工具和材料;掌握手工锡焊技术、元器件的焊接方法;掌握万用表的使用方法及元器件的测试;进行常用元器件的焊接实践与创新。</p> <p>3.【电路板设计与制作】掌握电路板设计方法和流程;掌握电路板的制作工艺和流程;进行电路板设计和制作的实践与创新。</p> <p>4.【典型作品综合训练】熟悉电子装焊工艺的基本知识和原理,完成1-2个完整作品制作;熟悉 Arduino 开源平台,完成智能小车的程序设计和调试。</p>
4	课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容
	工程训练(电子工艺实习)B	22ME22012	24	<p>1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度,按照操作规程规范操作,保持环境整洁,设备安全使用。</p> <p>2.【电子焊接技术】了解常用焊接工具和材料;掌握手工锡焊技术、元器件的焊接方法;进行常用元器件的焊接实践。</p> <p>3.【电路板设计与制作】掌握电路板设计方法和流程;掌握电路板的制作工艺和流程;进行电路板设计和制作的实践与创新。</p> <p>4.【典型作品综合训练】熟悉电子装焊工艺的基本知识和原理,完成1个完整作品制作;熟悉 Arduino 开源平台,完成智能小车的程序设计和调试。</p>
5	课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容
	工程训练(金工实习)C	ME34008	24	<p>1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度,按照操作规程规范操作,保持环境整洁,设备安全使用。</p> <p>2.【机械制造技术】了解典型机械加工设备的组成;熟悉常用机械加工方法,能正确选择加工方法加工典型零件。在车工实训、钳工实训、铣工实训中进行零件的创新设计与加工。</p> <p>3.【材料成形技术】熟悉常规的材料成形方法及工艺特点,了解先进材料成形工艺方法,在铸造实训、焊接实训中进行作品的创新设计与制作。</p> <p>4.【先进制造技术】熟悉先进制造技术加工原理、设备组成、编程方法和加工过程;能正确选择加工方法,使用数控编程软件,实现典型零件的加工与制作;在激光加工实训、数控雕铣实训、3D打印实训、机器人技术实训中进行作品的创新设计与制作。</p>

		课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容
	6	工程训练(制造工艺实习)	22ME46001	24	<p>1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度,按照操作规程规范操作,保持环境整洁,设备安全使用。</p> <p>2.【机械制造技术】了解典型机械加工设备的组成;熟悉常用机械加工方法,能正确选择加工方法加工典型零件。在钳工实训中进行零件的创新设计与加工。</p> <p>3.【材料成形技术】熟悉常规的材料成形方法及工艺特点,了解先进材料成形工艺方法,在铸造实训、焊接实训中进行作品的创新设计与制作。</p> <p>4.【先进制造技术】熟悉先进制造技术加工原理、设备组成、编程方法和加工过程;能正确选择加工方法,使用数控编程软件,实现典型零件的加工与制作;在激光加工实训、数控雕铣实训、3D打印实训、机器人技术实训中进行作品的创新设计与制作。</p>
		课程名称	课号	劳动教育学时	劳动教育内容
	7	工程训练(电子工艺实习)	22ME46002	24	<p>1.【安全卫生】学生遵守实验室规章制度,按照操作规程规范操作,保持环境整洁,设备安全使用。</p> <p>2.【电子焊接技术】了解常用焊接工具和材料;掌握手工锡焊技术、元器件的焊接方法;掌握万用表的使用方法及元器件的测试;进行常用元器件的焊接实践与创新。</p> <p>3.【电路板设计与制作】掌握电路板设计方法和流程;掌握电路板的制作工艺和流程;进行电路板设计和制作的实践与创新。</p> <p>4.【典型作品综合训练】熟悉电子装焊工艺的基本知识和原理,完成1-2个完整作品制作;熟悉 Arduino 开源平台,完成智能小车的程序设计和调试。</p>

表格说明:

1.表中必选模块由学校设置;自设模块下由学院依托实践类课程设置自设认定课程,可认定的劳动教育总学时须 $\geq 24$ 。

2.如自设认定课程信息有改动,学院须修订本目录,并经本科生院审批后执行。